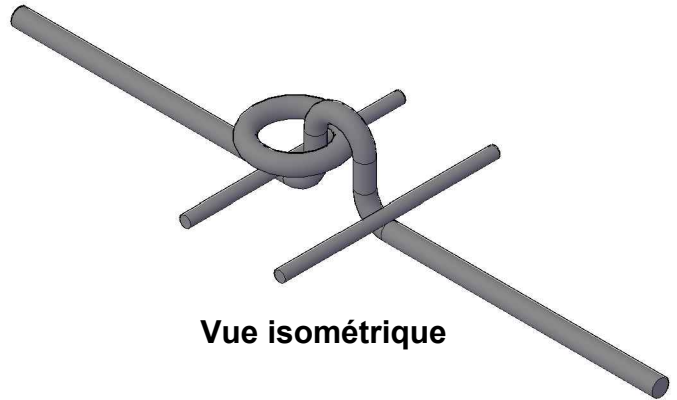
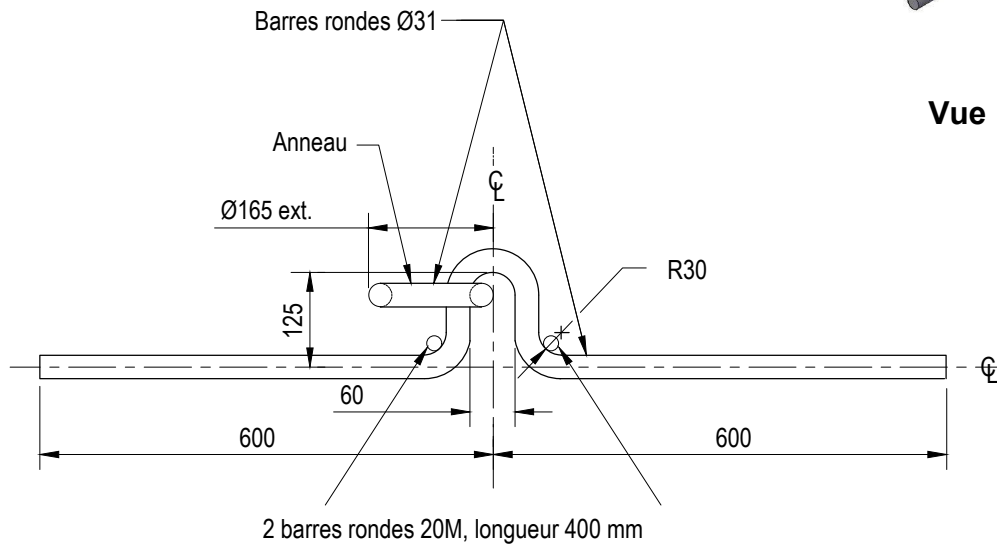


Vue en plan



Vue isométrique



Vue en élévation

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Barre ronde ① et ③

- Matériau : Acier forgé AISI 8620 selon la norme ASTM A29

Barre ronde ②

- Matériau : Acier de type G40.21 50

- Toutes les soudures doivent être périphériques complètes conformes à la norme CSA W59.

- Toutes les pièces doivent être galvanisées par immersion à chaud selon la norme ASTM A123 avec une rétention nette de 600g/m².

- Lors du pliage, utiliser une technique reconnue se rapprochant le plus possible de la flexion pure.

- Le mandrin choisi doit avoir un rayon de courbure uniforme égal à celui prévu pour la pièce.

- La soudage doit être conforme à la norme CSA W47.1.



Élaboration :
Carole Bessette, ing.

Ingénieur :

ANNEAU DE TIRAGE Ø31

N° :

102-1001-04

Volume :

B.31.21

NORME

CHAMBRES ENFOUIES DE JONCTION

Date :

2020-03

Révision :

00

Échelle :
1:10

Carole Bessette, ing.
Permis OIQ #105141

OUVRAGES CIVILS DE RACCORDEMENT ET DE JONCTION

Page :

1 de 1