



Vue en élévation

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

- Lors du pliage, utiliser une technique reconnue se rapprochant le plus possible de la flexion pure.
- Le mandrin choisi doit avoir un rayon de courbure uniforme égal à celui prévu pour la pièce.
- La pièce doit être galvanisée conforme à la norme ASTM A123 avec une rétention nette de 600 g/m².

REQUIS POUR:
Sous-base BRC
Ø436

	Élaboration : Carole Bessette, ing.	BRC 1378 H	N° : 102-4605-04	
	Ingénieur :		Volume : B.31.21	
NORME	Carole Bessette, ing. Permis OIQ #105141	BORNES DE RACCORDEMENT	Date : 2020-03	Révision : 00
		OUVRAGES CIVILS DE RACCORDEMENT ET DE JONCTION	Page : 1 de 1	
Échelle : 1:10				