



PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

- Matériau: barre ronde en acier forgé AISI 8620 Ø22 conforme à la norme ASTM A123.
- Lors du pliage, utiliser une technique reconnue se rapprochant le plus possible de la flexion pure.
- Le mandrin choisi doit avoir un rayon de courbure uniforme égal à celui prévu pour la pièce.
- La pièce doit être galvanisée selon la norme ASTM A123 avec une rétention nette de 600 g/m².

REQUIS POUR:
BRC 1378 H

Note :

- Les procédés de soudure doivent respecter les normes CSA W47.1 et CSA W59 du bureau canadien de soudure.

| | | | | |
|-------------------|---|--|----------------------------|-------------------------|
| | Élaboration : Carole Bessette, ing. | SOUS-BASE BRC Ø570 | N° : 102-4925-04 | |
| | Ingénieur : | | Volume : B.31.21 | |
| NORME | Carole Bessette, ing. Permis OIQ #105141 | BORNES DE RACCORDEMENT | Date : 2020-03 | Révision : 00 |
| Échelle : 1:25 | | OUVRAGES CIVILS DE RACCORDEMENT ET DE JONCTION | Page : 1 de 1 | |