

**INFRASTRUCTURES DE SURFACE** 

Contrôle de la qualité en chantier des matériaux de fondation pulvérisés et stabilisés

Par: Manon Rinieri, étudiante à la maîtrise

Éric Lachance-Tremblay, ing., Ph. D., professeur



# Contrôle de la qualité en chantier des matériaux de fondation pulvérisés et stabilisés

Étude de cas : chantier laboratoire des travaux de réfection du chemin du Lac-écho

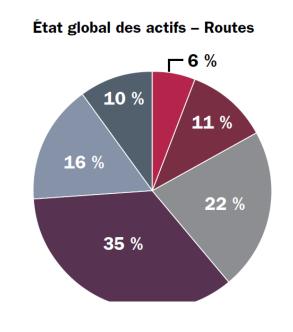
- Sommaire de la présentation
  - Introduction
  - Comment mieux construire dans le contexte actuel ?
  - Descriptif du projet de recherche
  - Présentation des résultats disponibles à ce jour

## État du réseau

Près de 350 000 km de routes classées en très mauvais, mauvais état ou passable

«Si on joignait toutes les routes en mauvais état au Canada, on pourrait parcourir près de la moitié de la distance entre la Terre et la Lune.»

Bulletin de rendement des infrastructures Canadienne, (2019)



Mauvais

Passable

Bon

Très Mauvais





Très bon



Inconnu

Comment mieux construire dans le contexte actuel?





# Retraitement en place type II

Une technique de réhabilitation des structures de chaussée à froid et en place

- Valorisation des matériaux présents dans la chaussée en les réutilisant
  - Réutilisation à 100 % des matériaux en place
- Domaine d'emploi
  - Chaussées flexibles (>20% de défauts de surface)
  - Route à faible ou moyen volume de trafic
- Renforcement structurel de l'ancienne fondation
- Comment ? Ajout de liants mixtes

### Réalisation des travaux











#### Défis

#### Enjeux face au potentiel d'utilisation de la technique

- Période de cure requise qui influence :
  - Le délais d'ouverture au trafic lourd
  - Le pavage de la couche d'enrobé bitumineux
- Conditions climatiques influençant :
  - L'évolution de la cure

Type de liant	Durée minimale de la cure
Émulsion de bitume	3 jours de beau temps, sinon 7 jours
Bitume moussé	24 heures de beau temps, sinon 3 jours
Liant hydrocarboné + additif	2 jours de beau temps, sinon 4 jours

- Performance future de la chaussée qui dépend de :
  - La variabilité des matériaux en place et suite à la construction
  - Le comportement à long terme des matériaux recyclés et le cycle de vie
- Absence de normes/directives techniques au niveau de :
  - La conception, la formulation et le contrôle qualité (CQ)



Descriptif du projet de recherche



## Retraitement en place type II- présentation du chantier



DJMA estimé = 7900

Tronçon 1 : 4,5% véhicules lourds Tronçon 2 : 2,0% véhicules lourds

# État de la chaussée avant travaux:

- Orniérage à faible rayon
- Fissuration par fatigue importante dans les traces de roues
- Fissuration transversale et de type lézarde

#### Indice de rugosité international

IRI (EST) = 14,1 m/km IRI (OUEST) = 13,5 m/km

່ > 8

État = Très mauvais

# Retraitement en place type II- chantier type

Profil en travers de la structure de chaussée

Couche de surface avant réhabilitation (fissuration, orniérage)

AVANT

**TRAVAUX** 

Enrobé bitumineux Fondation Sous-fondation Sol support

Profondeur de décohésionnement (~ 200 mm)

- + liant hydraulique
- + liant bitumineux

Sous-fondation

Enrobé bitumineux

MR5 stabilisé à la

mousse de bitume et

au ciment

Fondation

Sol support

ESG-14 PG 58E-34 (80 mm)

#### Formulation:

- % Bitume moussé
  = 2,47% à 2,54%
- % Ciment GU = 1 à 1,5 %

APRÈS TRAVAUX

### Réalisation des travaux









#### Chantier « laboratoire »

Caractérisation des conditions in-situ avant, pendant et après travaux



- BUT : élaborer une méthodologie de contrôle de la qualité des travaux de décohésionnement et de stabilisation
  - Caractérisation des conditions existantes du site
  - Caractérisation des matériaux et des conditions de chantier
  - Collecte de données en temps réel (capteurs, station météo)
  - Caractérisation de l'état de la structure de chaussée après réhabilitation







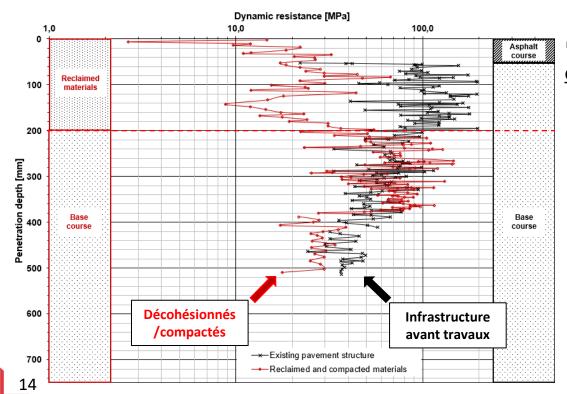




Résultats disponibles à ce jour



Évaluation des propriétés mécaniques et de la profondeur après décohésionnement

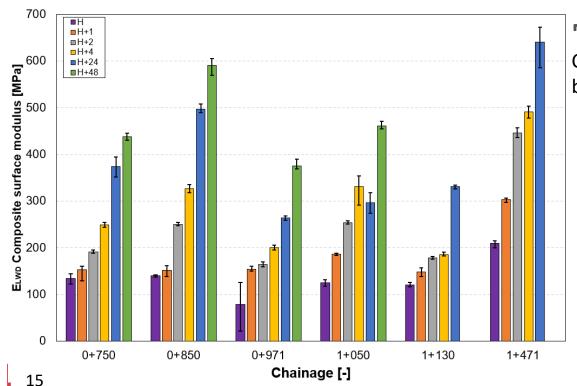


Opération de décohésionnement

- Pénétromètre dynamique léger avec énergie d'impact variable (PANDA) :
  - Évaluation in-situ de la qualité des couches de sol et de fondations en matériaux granulaires
  - Mesure la résistance en pointe à la pénétration
- Détermination de l'épaisseur de décohésionnement
- Diminution de la résistance dans la fondation décohésionnée

ÉTS Le gérie pour l'industrie

Suivi LWD de l'évolution de la cure et de la variabilité longitudinale



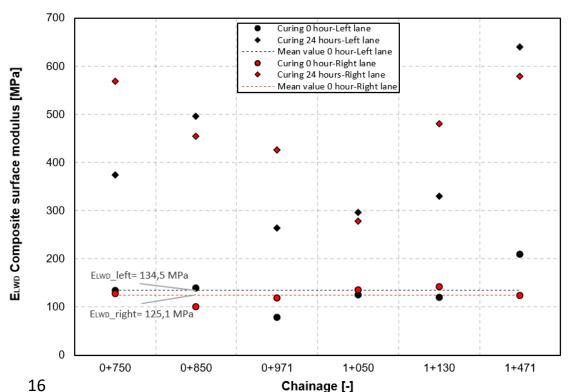
#### Light Weight Deflectometer (LWD):

Cure des matériaux stabilisés aux liants bitumineux et hydrauliques :

- Évaporation de l'eau
- Hydratation du ciment
- Cohésion par formation de liaisons intergranulaires (granulats, ciment, bitume)
- Évolution dans le temps du module de surface (ELWD)
- Suivi CQ de l'évolution de la cure sur la couche de fondation stabilisée



Suivi LWD de l'évolution de la cure et de la variabilité longitudinale



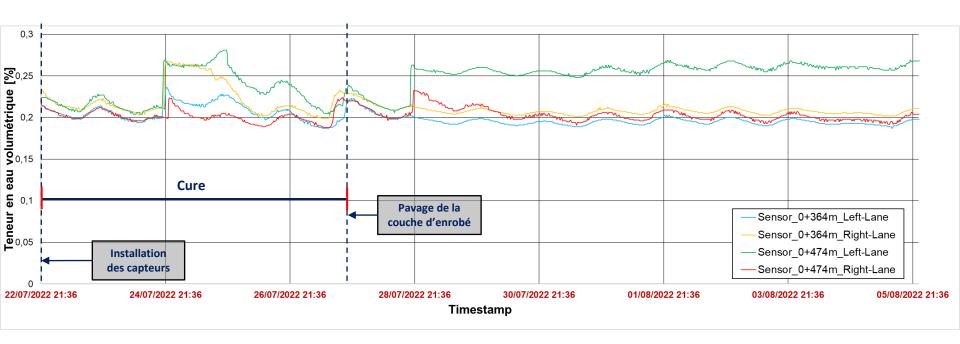
#### Light Weight Deflectometer (LWD):

#### Facteurs d'influence :

- Réalisation : % compacité, phasage, épaisseurs des couches, conditions de drainage et environnementales;
- Matériau : état hydrique, homogénéité, granulométrie, nature du sol;
- Variabilité longitudinale des modules en fonction du temps de cure et du chainage.
- Importance de la variabilité longitudinale 24h après stabilisation

ÉTS

Teneurs en eau volumétrique de la couche de fondation stabilisée





# Contrôle de la qualité en chantier des matériaux de fondation pulvérisés et stabilisés

Étude de cas : chantier laboratoire des travaux de réfection du chemin du Lac-écho

#### Conclusion

- Évaluation de l'applicabilité des techniques de CQ lors du suivi complet des travaux
- Tests CQ simples et économiques réalisés in-situ
  - → Quantification de la perte en résistance par décohésionnement
  - → Suivi de la cure et évolution des propriétés des matériaux stabilisés dans le temps
- Campagne de CQ à plus grande échelle
  - → Collecter + de données pour comprendre le comportement des chaussées stabilisées
  - → Élaborer des procédures et des critères d'acceptation qualité
  - → Atteindre qualité et performance par la technique de retraitement pour l'industrie



#### ÉCOLE DE TECHNOLOGIE SUPÉRIEURE

Université du Québec

## Merci de votre attention!

manon.rinieri.1@ens.etsmtl.ca

eric.lachance-tremblay@etsmtl.ca

Remerciements:









