



**Vue en élévation**

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

- Lors du pliage, utiliser une technique reconnue se rapprochant le plus possible de la flexion pure.
- Le mandrin choisi doit avoir un rayon de courbure uniforme égal à celui prévu pour la pièce.
- La pièce doit être galvanisée conforme à la norme ASTM A123 avec une rétention nette de 600 g/m².

**REQUIS POUR:**

Sous-base BRC  
Ø570



Élaboration :  
Carole Bessette, ing.

Ingénieur :

*C. Bessette, ing.*  
2022-03-29

Carole Bessette, ing.  
Permis OIQ #105141

**BRC 1378 H**

N° :

**102-4605-04**

Volume :

**B.31.21**

Révision :

**01**

Entrée en vigueur :

**2022-04**

Page :

**1 de 1**

**NORME**

BORNES DE RACCORDEMENT

OUVRAGES CIVILS DE RACCORDEMENT ET DE JONCTION

Échelle :  
1:10