

Présentation

Réhabilitation innovante des réseaux d'assainissement au moyen de gaines UV.

- Francis Clauss
- Cadre technique chez DSM resins jusqu'en 2013
- Responsable technique et commercial auprès du Groupe iMPREG

Canada, France, Belgique, Pays-bas, Espagne, Italie, Amérique latine, Technico commercial prescripteur au service des agents techniques et ingénieurs des communes, des bureaux techniques et organismes d'assistance des réseaux d'assainissement, des responsables et sociétés de pose.

Présentation



Une Gaine UV c'est quoi au juste ?





















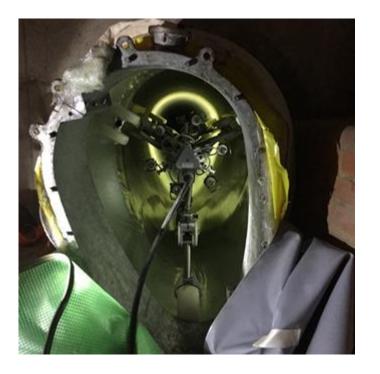
Présentation



Une Gaine UV c'est quoi au juste ?







Introduction



- Les gaines PRV aux UV pour le marché Canadien et Québécois
 - Les quantités au Canada et ailleurs (Rapport Prof. Dr.-Ing. Volker Wagner Europaingenieur)
 - Les avantages et retour d'expérience chantier ville de Québec (Conférence Ceriu 2015 Réhabilitation des conduites d'égout 2015 Expérience UV Ville de Québec Mr Patrice Bergeron)
 - Les limites
 - Les avantages non exploités à ce jour, Ovoides, grands diamètres.

Introduction



- Les gaines PRV aux UV pour le marché Canadien et Québécois
 - Les quantités au Canada et ailleurs



 Les gaines UV résines polyester renforcé fibre de verre représentent actuellement au Canada:

➤En 2015 : 3,7 Km de gaines (Diamètre 200 à 500 mm)

➤En 2016 : 6,5 Km de gaines (Diamètre 200 à 600 mm)



- Les gaines UV résines polyester renforcé fibre de verre représentent actuellement au Canada:
 - Entre 2014 et 2015, plus de 30 Km de réseaux sur Montréal ont étés réhabilité au moyen d'autres techniques moins confortables pour les riverains et l'environnement et pas forcement plus économiques.



Production annuelle Impreg > 450 km en 2016

Production tous fabricants confondus > 2300 Km en 2016

Umfrage Km-L	änge UV	-GF-	
Schlauchliner 2	2014 (vom	1.10.201	15)
Kontinente	(DN100	(DN400	(>DN600)
	-	-	
	DN300)	DN600)	
Europa	932,1	617,1	176,4
Nordafrika	-	0,4	3,2
Naher Osten			
Schwarzafrika			
Nordasien	1	42	14,8
Ostasien			
Südasien			
Südostasien			
Zentralasien			
Ozeanien	0,8	3,7	2,6
Nordamerika	80,5	20	0,9
Mittelamerika			
Südamerika	-	0,5	0,1
Europa	932,1	617,1	176,4
Gesamt	1019,6	702,2	213,1

Umfrage Km-L	änge IIV	-GF-	
Schlauchliner 2			16)
Kontinente			(>DN600)
Trontmente	-	-	(21.000)
	DN300)	DN600)	
Europa	1021	624	199
Nordafrika			
Naher Osten	6,38	5,01	1,08
Schwarzafrika	4	3	
Nordasien	14	18	5,24
Ostasien	15,02	45,13	30,71
Südasien			
Südostasien	11.26	3,5	0,02
Zentralasien			
Ozeanien	12,88	4,21	3,05
Nordamerika	82,5	45	14
Mittelamerika			
Südamerika	6,62	11,53	1,34
Europa	1021	624	199
Gesamt	1173,66	759,38	254,44



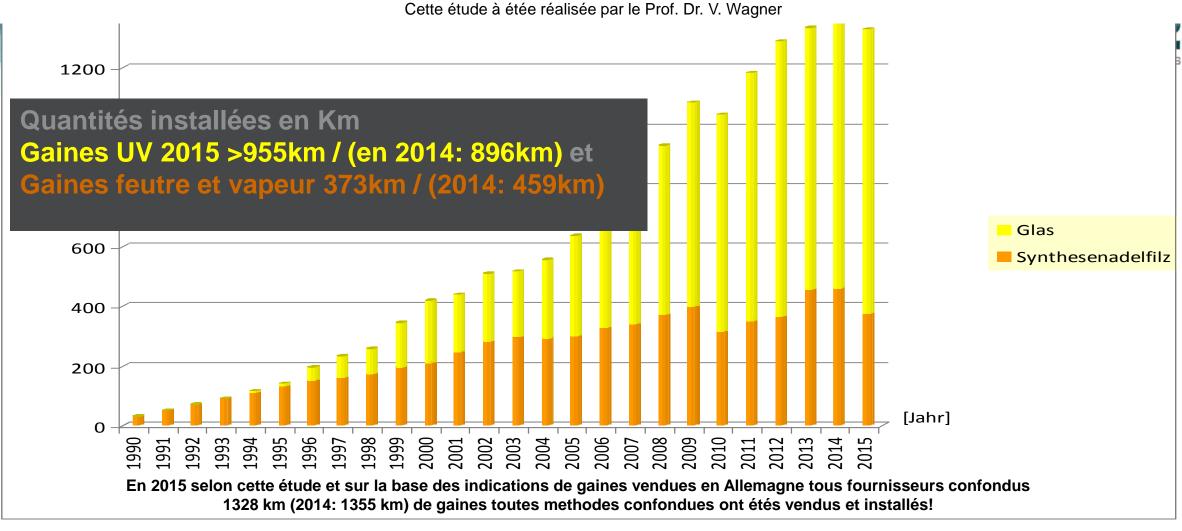
2014: 1935km

2015: **2188km**

Source Rapport

Prof. Dr.-Ing. Volker Wagner Europaingenieur Sachverständiger beim Deutschen Institut für Bautechnik 14. Deutscher Schlauchlinertag 26 Avril 2016 Kassel Allemagne

Étude: Quantités de gaines en 2015 en Allemagne (Actualisé au 29.3.2016)



Source Rapport

Prof. Dr.-Ing. Volker Wagner Europaingenieur Sachverständiger beim Deutschen Institut für Bautechnik 14. Deutscher Schlauchlinertag 26 Avril 2016 Kassel Allemagne

Introduction



- Les gaines PRV aux UV pour le marché Canadien et Québécois
 - Les quantités au Canada et ailleurs
 - Les avantages et retour d'expérience chantier ville de Québec



- Portfolio jusqu'au DN 1600 mm (63 INCH) inclu
- Ovoides avec une circonférence maximale de 5026 mm ce qui correspond à un ovoide 2000/1350 mm
- Les gaines UV sont adaptées pour les profils circulaires et ovoides en particulier contrairement à certaines idées recues.
- Des profils moins courants sont possible, comme des Dalots par exemple.



- Rapidité de mise en place, plusieurs insertions sur 8 heures de travail effectif possibles...
- Encombrement très réduit, gestion des flux routiers...
- Modules d'élasticité très élevés ...



- Methode d'insertion dans la canalisation simple, rapide et propre, aucune odeur ni émanation de vapeur, pas de maniement de produits chimiques sur place.
- Deploiement dans la conduite à l'aide d'air légèrement comprimé Pressions max 0,5 bar.
- Monitoring, durcissement et remise en service au moyen de technologies simple, souple et avancées.
- Besoin en énergie fossile très limité comparé à d'autres techniques
- Pas de pollution et aucun besoin d'eau pour le durcissement, bilan carbone positif.
- Développement constant



- Rapidité de mise en place, plusieurs insertions sur 8 heures de travail effectif ...
- Encombrement très réduit, gestion des flux routiers...



• Simplicité de mise en oeuvre



Modules d'élasticité très élevés ... Deux types de gaines Polyester

MATERIAL CHARACTERISTIC	S OF THE CURED FIBREGLA	SS LINER · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	GLoi	GL13
Dimensions:	DN 150 - DN 1200	DN 400 - DN 1600
Wall thicknesses:	3,0 mm - 16,0 mm	5,0 mm - 20,00 mm
SHORT-TERM VALUES ******		****************
Short-term - e-module based on DIN EN 1228:	≥ 11.000 N/mm²	≥ 17,900 N/mm²
Bending - e-module based on DIN EN ISO 178:	≥ 9,500 N/mm²	≥ 14.000 N/mm²
Flexural strength based on DIN EN ISO 178:	≥ 180 N/mm²	≥ 240 N/mm²
LONG-TERM VALUES · · · · · · ·		
Reduction factor A1:	1,5	1,2
Long-term - e-module based on DIN EN 1228:	7.300 N/mm²	14,900 N/mm²
Flexural strength based on DIN EN ISO 178:	120 N/mm²	200 N/mm²

Les caractéristiques mécaniques selon les methodes ASTM



The recommended physical characteristics of the cured CIPP system called "iMPREG liner GL01" with UP or VE resin are summarized in the table below.

physical characteristics	recommended physical characteristics iMPREG-Liner GL01 (quantile value)				
Flexural pro	perties acc.	to ASTM	D790	96 (6 -	
bending Young's modulus <i>E_f</i> axial	≥	9,200	N/mm²	1,334,347	psi
bending stress σ _{fb} axial	≥	210	N/mm²	30,458	psi

The recommended physical characteristics of the cured CIPP system "iMPREG liner GL13" with UP or VE resin are summarized in table below.

physical characteristics	r	recommended physical characteristics iMPREG-Liner GL 13 (quantile value)			
Flexural pro	operties acc.	to ASTM	D790		
bending Young's modulus <i>E_f</i> axial	≥	9.200	N/mm²	1,334,347	psi
bending stress σ_{tb} axial	≥	260	N/mm²	37,710	psi

Pour information une gaine feutre vapeur présente un Module de flexion de env 1400 N/mm²

ORIENTATION VILLE DE QUÉBEC

Bref historique de la réhabilitation

C'est depuis les années 70-80 que la Ville de Québec a réalisé des travaux de réhabilitation de ses conduites d'aqueduc et d'égouts.

En ce qui concerne les conduites d'égouts, les gaines sont constituées de feutre et de polyester à base de styrène. Ces gaines sont chauffées (cuites) à la vapeur ou à l'eau chaude.

Au cours des années, nous avons eu des problématiques d'infiltration d'odeurs dans les résidences (plaintes et évacuation). En 2014, nous avons vécu un point tournant.



e odeur ni émanation de

Conference Ceriu 2015

Réhabilitation des conduites d'égout 2015 Expérience UV - Ville de Québec

Mr Patrice Bergeron

Patrice Bergeron Ville de Québec

Patrice Bergeron, Ville de Québec.
Bachelier en génie géologique
de l'Université du Québec à Chicoutimi,

CONCLUSION

Exposition au styrène (ppm):

- Travailleur: 50 ppm / 8 heures
- Évacuation : 2 ppm (5 ppm après 1 heure Santé publique)
- Concentration mesurée à la source (2014) : 250 à 300 ppm
- Concentration mesurée à la source (2015) : de 0 à 4 ppm (max 12 ppm)



une odeur ni émanation de

Conference Ceriu 2015

Réhabilitation des conduites d'égout 2015 Expérience UV - Ville de Québec

Mr Patrice Bergeron

Patrice Bergeron, Ville de Québec.

Bachelier en génie géologique

de l'Université du Québec à Chicoutimi.



Methode gaine Vapeur

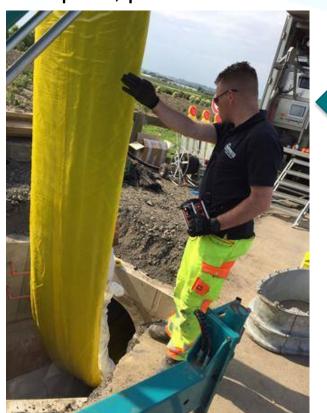


Methode gaine UV





 Methode d'insertion dans la canalistion simple, rapide et propre, aucune odeur ni émanation de vapeur, pas de maniement de produits chimiques sur place.



Methode gaine UV

Methode gaine Vapeur



CONCLUSION





Avantages:

- aucune plainte et évacuation
- avoir moins de machinerie au chantier
- Plus rapide
- peut être réalisé, même avec de faibles infiltrations d'eau dans les conduites
- aucun enlèvement de tête de regard (pour les conduites de grand diamètre)

Conference Ceriu 2015
Réhabilitation des conduites d'égout 2015 Expérience UV - Ville de Québec
Mr Patrice Bergeron, Ville de Québec.
Bachelier en génie géologique
de l'Université du Québec à Chicoutimi,

Produit d'actualité innovant Engagement pour l'environnement



 La technologie de gainage CIPP, au moyen de gaines constitués de fibre de verre ECR et de résines Polyester non saturés, au service des communes et de l'industrie peut être associée et décrite par les mots-clés :

"Lutte contre le réchauffement climatique et protection des ressources" ainsi que "Efficience énergétique pour la protection de l'environnement".

C'est notre contribution et notre engagement ... présent et futur

Introduction



- Les gaines PRV aux UV pour le marché Canadien et Québécois
 - Les quantités au Canada et ailleurs
 - ➤ Les avantages et retour d'expérience chantier ville de Québec ✓
 - Les limites

Les limites



- Diametre maximum DN 1600 mm
- Circonférence maximum 5026 mm
- Pas de courbes trop serrés. conseillé max 15°à 20°
- Longueur limitée par les outils de mise en oeuvre max 230 mètres à ce jour

Introduction



- Les gaines PRV aux UV pour le marché Canadien et Québécois
 - ➤ Les quantités au Canada et ailleurs
 - ➤ Les avantages et retour d'expérience chantier ville de Québec ✓
 - ➤ Les limites ✓
 - Les avantages non exploités à ce jour au Canada, Ovoides, grands diamètres.



Exemples de chantier en Europe et au Canada

- Nous accompagnons les exigences spécifiques dès la planification, en passant par la préparation et jusqu' à l'exécution
- Nous partageons les Informations, les expériences, et faisons part de conseils issus de l'environnement international de mise en œuvre avec des techniciens qualifiés



Exemples de chantier au Canada

- avril 2015, la Ville de Québec a lancé un appel d'offres pour la réhabilitation de 1 949 mètres de conduites au moyen d'une technique de chemisage sans odeurs.
- « Le gainage a duré 24 jours et, au cours de cette période, la Ville n'a reçu aucune plainte de la part des citoyens, note le gestionnaire. En fait, le taux de styrène détecté à l'ouverture d'un regard n'était que de 3 ppm, comparativement à 250 ppm pour le gainage au feutre. On parle d'une réduction de près de 100 %, c'est énorme. »

http://www.magazineconstas.com/Relations-du-travail/Sante-et-securite/2016-05-05/article-4519966/LACRGTQ-honore-ses-membres/1

Exemples de chantier UV au Canada



2016, la Ville de Québec lance un nouvel appel d'offres pour la réhabilitation de 2482 mètres















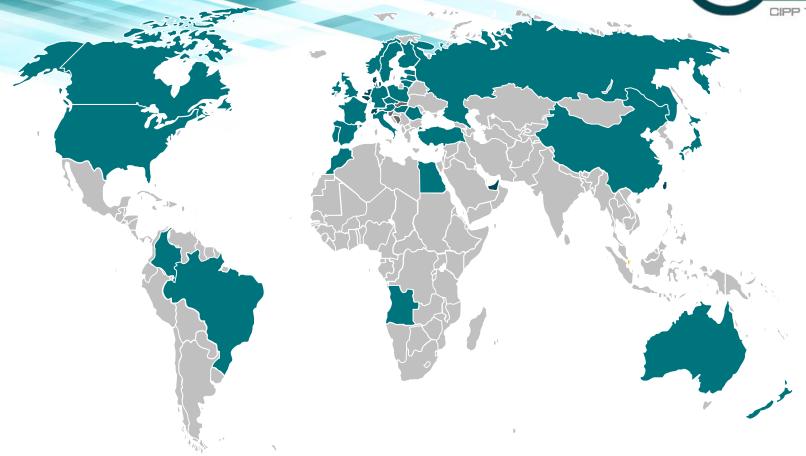


Avançons Ensembles avec ces nouvelles Technologies



Présence gaines UV en 2016







Exemples et profils possibles

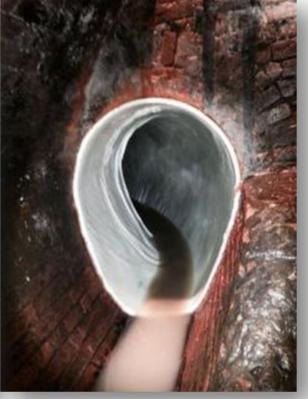
Profil circulaire

Ovoide

Eliptique

Dalot









Exemples et profils possibles avec changements de profil et ou de diametre





GL13 DN1600





Actuellement la plus grande gaine installée en série

GL13 DN1600





GL13 DN1500

Allemagne





DN1500 avec train de lampes Jumbo

1^a rehabilitatión de cette dimension

A noter l'empietement minimal sans arret de la circulation, et un outillage pour l'insertion de la gaine adapté.

Billerbeck Allemagne





Profil ovoide 1000/1500

Introduction



- Les gaines PRV aux UV pour le marché Canadien et Quebecois
 - ➤ Les quantités au Canada et ailleurs
 - ➤ Les avantages et retour d'expérience chantier ville de Québec ✓
 - ➤ Les limites ✓
 - Les avantages non exploités à ce jour au Canada, Ovoides, grands diamètres√





Des questions?

Tout notre staff est actuellement occupé,,, mais sollicitez nous.

Contactez nous www.impreg.de



Merci à Monsieur Patrice Bergeron, Monsieur Claude Picard (Ville de Québec)

Monsieur Prof. Dr.-Ing. Volker Wagner Deutsches Institut für Bautechnik 14. Schlauchlinertag 26 04 2016 Kassel Allemagne

Les Excavations Lafontaine 2C2T

CERIU

Rapports de référence

http://www.magazineconstas.com/Relations-du-travail/Sante-et-securite/2016-05-05/article-4519966/LACRGTQ-honore-ses-membres/1

Merci de votre attention Francis Clauss iMPREG Group